



Rivestimento bicomponente per serbatoi destinati al contatto alimentare

DESCRIZIONE

Prodotto epossì-poliammìnico bicomponente, esente da ammine aromatiche e derivati dell'anidride ftalica appositamente concepito per il rivestimento di serbatoi contenenti liquidi, farine o graniglie alimentari. Il componente A si presenta liquido di colore neutro ; il pigmento è contenuto nel componente B. Resistenza chimica del film a vino,aceto,birra,liquori,farine alimentari, prodotti lattiero caseari, ortaggi, carne,pesce ecc.. Uso ristretto agli utilizzatori professionali. Per interno.

PROPRIETÀ PRINCIPALI

- Rivestimento per serbatoi destinati al contatto alimentare
- Impermeabilità del film



WALKABLE

DATI TECNICI

Composti organici volatili (VOC)	Cat A/j (2004/42/CE); limite UE 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene max 92,00 g/l di VOC.
Brillantezza/aspetto del film (EN 13300 / EN 1062)	Lucido (>60 gloss 60°)
Forza di aderenza per trazione diretta (EN 1542)	2.8 ± 0.3 MPa
Classificazione (UNI 8681 / UNI 8682)	Formulato a spessore bicomponente ad indurimento chimico reattivo epossidico (B.4.D.1.C.0.DA)
Peso specifico	1.22 ± 0.07 Kg/L
Tipo di legante	Resina epossidica
Rapporto di catalisi	2:1
Tempo d'essiccazione	6h 25°C al tatto; 7 gg maturazione completa
Pot life	19 min a 23°C
Resistenza all'usura (metodo Taber)	100 ± 10 mg
Resistenza all'urto	4 N*m (classe I)

CARATTERISTICHE

Resa	0.35Kg/m2 (A+B) per 2 mani
Resa per confezione	6.2Kg compA + 3.1 Kg compB (9.3Kg): 28 mq
Gamma colori	Bianco; Giallo chiaro; Rosso ossido; Azzurro
Diluizione	Pronto all'uso

APPLICAZIONE

Note:

A completa maturazione del prodotto è opportuno risciacquare la superficie interna con acqua per eliminare la polvere depositatasi per effetto elettrostatico. In ogni caso di applicazione, prima di eseguire il riempimento della vasca, e dopo completa maturazione del prodotto effettuare un abbondante ed accurato risciacquo con acqua calda, utilizzando un'idropulitrice.

Tipo supporto:

Rivestimento di vasche in cemento o metallo di vasche di depurazione o destinate a contenere acqua potabile o prodotti alimentari.

Condizioni ambientali:

Temperatura di applicazione: min 15°C max 35°C UR max 80%

Preparazione del supporto:

Serbatoi in cemento interrati già impermeabilizzati esternamente o fuori terra

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana. Eseguire un trattamento preliminare della superficie allo scopo di rimuovere polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei. Questo trattamento deve essere deciso in base alle condizioni in cui si trova la superficie e può essere:

- idrolavaggio a pressione con acqua calda;
- lavaggio acido;
- carteggiatura;
- molatura a diamante;
- scarificazione;

Eventuali depressioni del supporto devono essere risarcite con prodotti idonei a essere rivestiti con resine epossidiche.

Serbatoi in cemento interrati già impermeabilizzati esternamente o fuori terra

Il supporto deve essere attentamente esaminato per essere certi che sia una base adatta e strutturalmente sana. Eseguire un trattamento preliminare della superficie allo scopo di rimuovere polvere, sporco, grasso, olio, vecchi adesivi o vernici, efflorescenze, ruggine, muffe e altri materiali estranei e di creare una superficie ruvida. Questo trattamento deve essere deciso in base alle condizioni in cui si trova la superficie e può essere:

- idrolavaggio a pressione con acqua calda;
- lavaggio acido;
- carteggiatura;
- molatura a diamante;
- scarificazione;
- pallinatura.

Eventuali depressioni o incoerenze del supporto devono essere risarcite con prodotti idonei a essere rivestiti con resine epossidiche: TOWERIP.

Serbatoi interrati in assenza di impermeabilizzazione esterna

Verificare attentamente che il supporto sia omogeneo, privo di parti incoerenti e pulito e prepararlo per l'applicazione di AQUACEM. Attendere almeno 48 ore a +25°C e 50%RH o 72 ore a +20°C 50%RH per la maturazione del prodotto.

Serbatoi metallici

Nel caso in cui le superfici siano ossidate, rimuovere l'ossido mediante abrasione o sabbiatura, al termine della sabbiatura, il profilo di rugosità dovrà essere corrispondente al Rugotest n°3 grado N11 secondo ISO. Applicare EPOZINCO quindi attendere non oltre 24 ore per la ricopertura con IVAPOX 730 A

Strumenti di applicazione:

Rullo, pennello, spruzzo (Diametro ugello: 0,015-0,023 pollici (pari a 15-23 mils o 0,38-0,53 mm) pressione pompa: 200-300 bar

Modalità di applicazione:

Miscelare il Comp. A con mescolatore professionale a basso numero di giri.

Miscelare il Comp. B con mescolatore professionale a basso numero di giri.

Versare IVAPOX 730 A comp. B nel comp. A e mescolare accuratamente il prodotto con mescolatore professionale fino ad ottenere un impasto di colore omogeneo.

a seconda dello spessore desiderato, applicare in mano unica o 2 mani intervallate da almeno 24 ore. Tra la prima e la seconda mano è necessario provvedere ad una leggera carteggiatura per facilitare l'adesione.

L'applicazione può essere effettuata a rullo/pennello o mediante spruzzatura con aerografo o air-less.

A temperature superiori a +23°C, infatti, si osserva una consistente riduzione del pot-life della miscela A+B; durante l'applicazione, realizzare uno strato uniforme di prodotto e una bagnatura omogenea del supporto senza punti scoperti.

Applicazione a spruzzo con air-less parametri di spruzzatura:

diametro ugello: 0,015 3 0,023 pollici (pari a 15 3 23 mils o 0,38 3 0,53 mm)

pressione pompa: 200 3 300 bar

MODALITÀ DI STOCCAGGIO

Indicazioni smaltimento e sicurezza:

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

Confezioni:

CompA: 6.2Kg

Comp. B: 3.1Kg

Conservazione:

2 anni in confezioni integre fra 5 e 35°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI

